

**Produktbeschreibung**

**Verwendungszweck :** Feuchtigkeitshärtender, extrem schnell trocknender 1K-Polyurethan Scheibenkleber zum Verkleben von Glasscheiben im Fahrzeugbereich. Speziell entwickelt, um ein sicheres Verkleben von Scheiben in Fahrzeugen mit Airbag ohne lange Standzeiten zu gewährleisten. MP 1K PU Scheibenkleber eignet sich ideal zum Verglasen von Fahrzeugen, bei denen hohe Beständigkeiten gegenüber Scher- und Schubspannung und nicht leitende Eigenschaften gefordert sind. Lösemittelfrei und daher auch geruchlos. Gewährleistet eine hohe Torsionssteifigkeit, einen sehr geringen spezifischen Durchgangswiderstand und gute Hochfrequenz-Eigenschaften. Erlaubt daher ein problemloses Verkleben von Glasscheiben mit integrierten Radioantennen oder zusätzlichen elektrischen Komponenten.

- Eigenschaften :**
- 1Komponenten Polyurethan
  - schnelle Applikation und Trocknung
  - geruchsneutrale Härtung (Aushärtung mit Luftfeuchtigkeit)
  - geeignet für kalte und warme Applikation
  - hohe Torsionssteifigkeit, vermindert Vibrationen und Geräuschentwicklung
  - hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Schwingungsspannung
  - nicht leitend
  - geeignet für Scheiben mit integrierten Antennen
  - verhindert Kontaktkorrosion bei Aluminiumkarosserien

**Farbtöne :** schwarz

**Spezifikation :**

Spez. Gewicht:	ca. 1,36 g/cm <sup>3</sup>
Konsistenz:	pastös
Durchhärtung:	ca. 4 mm / 24 h (23° C/ 50 % rel. Lf.)
Härte Shore A:	60 (23° C/ 50 % rel. Lf.)
Bruchdehnung:	≥ 300 % <b>DIN 53 504</b>
Zugfestigkeit:	≥ 9 N/mm <sup>2</sup> <b>DIN 53 504</b>
G-Modul bei 10 %:	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Trocknungsart:	feuchtigkeitshärtend
Klebefreiheit:	nach ca. 15 Min. (23° C/ 50 % rel. Lf.)
elektr. Leitfähigkeit:	1 x 10 <sup>9</sup> Ω·cm
Verarbeitungstemp.:	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis + 100 °C; kurzzeitig bis 140 °C

**Lagerung :** Im verschlossenen Originalgebinde in kühlen, trockenen Räumen 12 Monate lagerfähig.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

**Verarbeitungshinweise**

**Untergrund-  
vorbereitung :** Der Untergrund muss trocken, sauber, frei von Rost, Staub, Fett,  
Öl und anderen Verschmutzungen sein.

**Auftragsverfahren :** Mit Hand- oder Pressluftpistole

**Besondere Hinweise**

Es wird empfohlen, die Haftung am Probeobjekt zu überprüfen. Vor der Wiederinbetriebnahme des Fahrzeuges (ausgestattet mit Fahrer- und Beifahrerairbag) muss eine Mindesttrockenzeit von 1 Stunde bei einer Umgebungstemperatur von -5 °C bis +40 °C eingehalten werden.

**Sicherheitsratschläge**

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Reinigung der Werkzeuge**

Nicht ausgehärtetes Material kann mit Mipa 2K-Verdünnung entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

**Entsorgung**

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.